

*E*contek

Lampione stradale solare
LED30W-XTA



Made in Italy

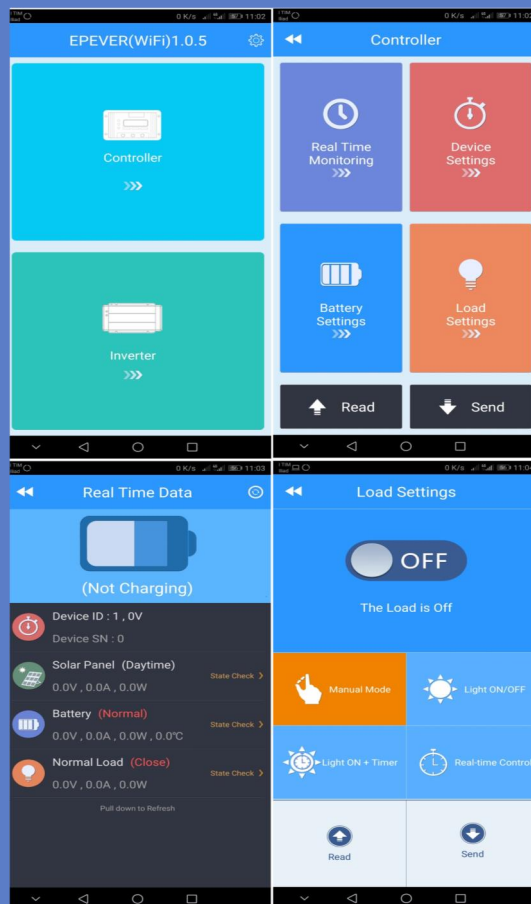
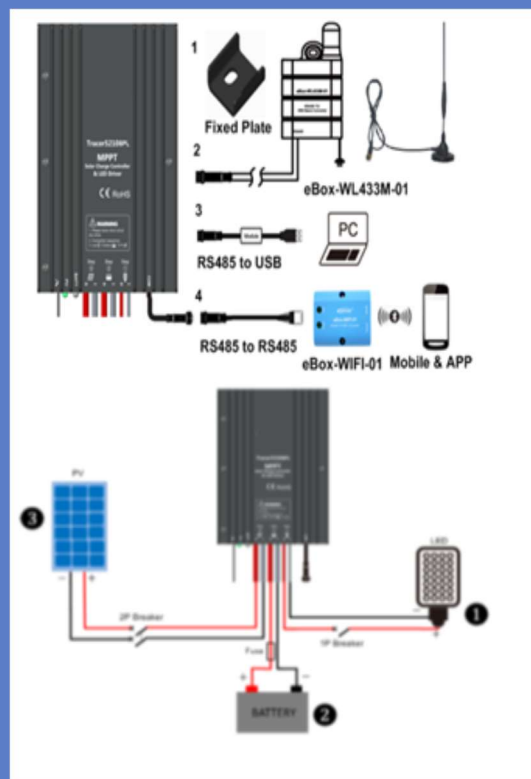
Econtek

Lampione stradale solare LED30W-XTA



SOLAR CHARGER (caratteristiche tecniche)

- Adotta componenti di alta qualità di ST, IR e In neon, assicurarsi che il prodotto utilizzi la durata della vita
- Ampia temperatura dell'ambiente di lavoro (-40 °C ~ 60 °C)
- Applicare su batteria al piombo e batteria AGM/ GEL litio
- Batteria al litio autoattivante e funzione di protezione a bassa temperatura
- Efficienza di conversione massima del 98%
- Tecnologia avanzata di monitoraggio (MPPT), con tracciamento efficienza non inferiore al 99,5%
- Velocità di tracciamento e efficienza massima dei punti di alimentazione max in uscita
- Funzione di protezione a bassa temperatura della batteria al litio
- Corrente limite della batteria al litio a bassa temperatura
- Il controllo della corrente costante con precisione e di accuratezza del controllo con errore inferiore a $\pm 2\%$
- Modalità di alimentazione intelligente controllo della power performace per 365 giorni con riduzione automatica del carico
- PV e funzione di limitazione della potenza di carico
- Regolazione del flusso luminoso multi stadio su blocco o orario del sito geografico o con timer da accensione lampada.
- Monitoraggio e impostazione dei parametri tramite APP mobile, software di impostazione PC Monitor
- con interfaccia di comunicazione RS485 o Wi-Fi.
- Utilizzo del protocollo di comunicazione Modbus standard per le connessioni bus RS485,
- Connessione del modulo IOT (Internet of Things) e monitoraggio del Cloud Server
- software per monitoraggio remoto del sistema multi-macchina
- Custodia in alluminio per un migliore raffreddamento
- Funzione statistica totale in tempo reale
- Grado di impermeabilità IP67 Design a lunga durata , cinque anni di garanzia



Lampione stradale FV LED30W-XTA

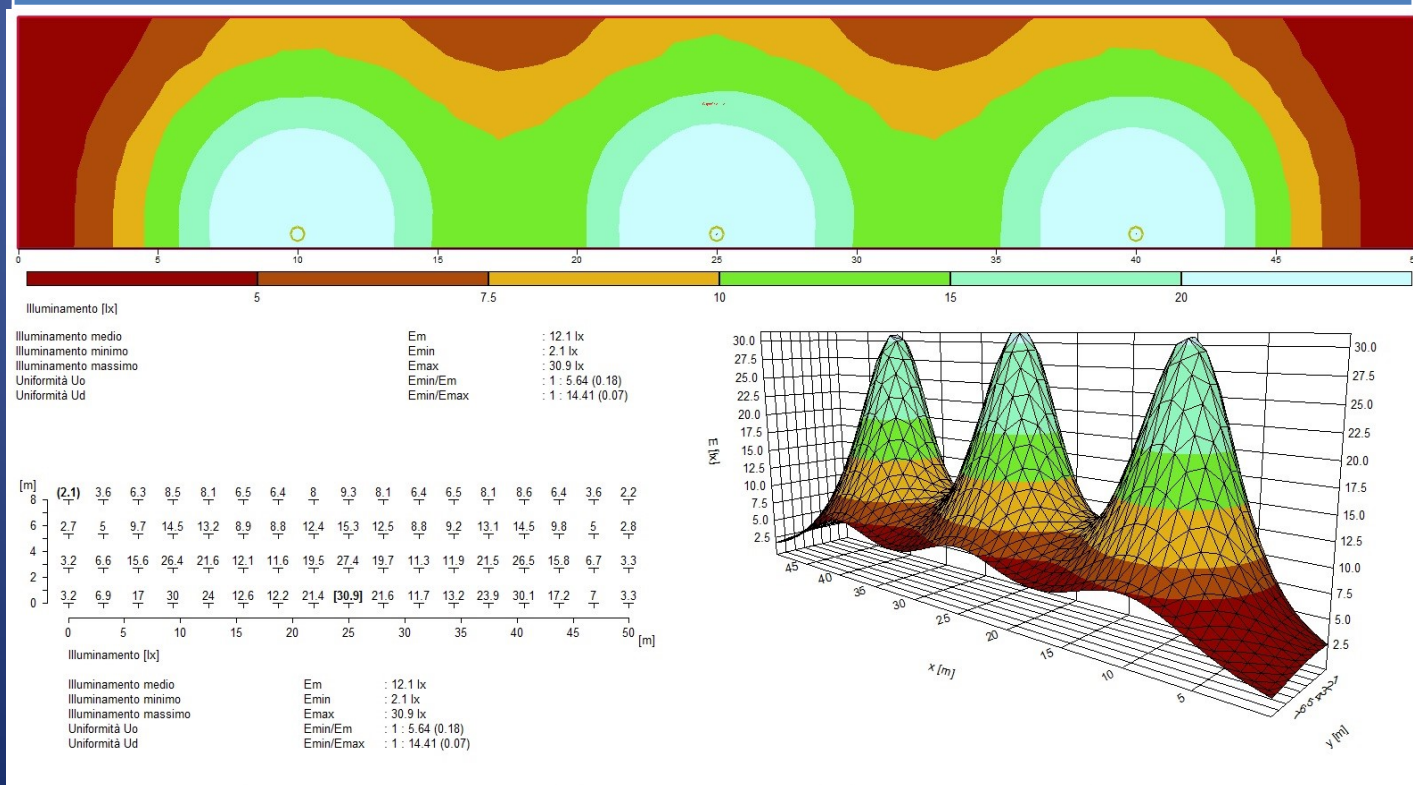
N° 1 armatura stradale in alluminio pressofuso con dissipatore in alluminio al 99% da 260x200x67 mm scomponibile per manutenzione rapida
 N° 1 piastra LED COB CREE CXA-HD XLAMP 17,8Vcc 32W 5700LUX 4000°-5000°K con sistema no-brake su stick indipendenti
 N° 1 elettronica driver LED dimmerabile separata per singolo stick
 N° 1 sistema automatico programmabile di controllo di flusso luminoso da 0-100% con orologio interno e controllo singolo con APP dedicata
 N° 1 regolatore di carica programmabile acc/spegn. o alba tramonto in automatico 24Vcc -10A e controllo stato impianto.
 N° 1 modulo FV 280W poly 36Vcc
 N° 2 batterie 100Ah 12Vcc ermetiche AGM durata attesa 6-10 anni in condizioni ottimali e manutenzione programmata
 N° 1 box acciaio testa palo fosfatato e verniciato per alloggiamento batterie, elettronica e ancoraggio modulo con boccola palo
 N° 2 staffe per ancoraggio tipo wurth zebrasolar modulo regolabili.
 N° 1 palo rastremato in acciaio zincato base 160mm testa 102 spess.4mm alt. fuori tutto 7,80 mt
 N° 1 braccio per armatura con boccola da 126mm sez 60mm lungh. 1000mm angolo 0°



* Si faccia riferimento al manuale di posizionamento per il calcolo della durata batterie a pieno carica si considerino 51 ore consecutive da suddividere sulla durata del ciclo giorno/notte che varia in merito alle stagioni da un minimo di 8h ad un massimo di 14h

** Non esiste nessun rapporto standard tra W (Potenza) e LUMEN (flusso luminoso) questi parametri variano secondo specifica del costruttore in merito alla tipologia del LED e dalla corrente di pilotaggio dei driver usati quindi dal rapporto I*V esp.

V tensione di stringa LED = 17,8Vcc
 I corrente di pilotaggio driver = 1,75A
 W totali (Potenza lampada) = 31,15W
 L/W (rapporto lumen Watt) = 183,6Lumen/W



Lampione fotovoltaico con lampada LED

è conforme alle seguenti Norme tecniche:

REGOLATORE DI CARICA

EN50081-1 Compatibilità elettromagnetica – Norma generica di emissione – Ambiente domestico, commerciale e industriale leggero.

EN55014 Limiti e metodi di misura delle caratteristiche di radio disturbo degli apparecchi elettrodomestici e similari a motore o termici, degli utensili elettrici e degli apparecchi elettrici similari.

EN55015 Limiti e metodi di misura delle caratteristiche di radio disturbo di sistemi di illuminazione e apparati similari.

EN50082-1 Compatibilità elettromagnetica – Norma generica di immunità – Ambiente industriale.

EN61000-4-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC). Parte 2 : Ambiente. Sezione 4: Livelli di compatibilità per disturbi condotti in bassa frequenza negli impianti industriali

LETTRONICA E PIASTRA LED*

EN55015 Limiti e metodi di misura delle caratteristiche di radio disturbo di sistemi di illuminazione e apparati similari.

EN61000-3-2 , 3-3 per compatibilità elettromagnetica (EMC)

EN61347-2-13 Unità alimentazione moduli LED

E62384 Prestazioni unità alimentazione

EN 62031 Moduli LED

EN 60838-2-2 Connettori per moduli LED

EN 62471 Sicurezza fotobiologica

EN60598-1 Apparecchi di illuminazione

EN60598-2-3 Apparecchi di illuminazione stradali

STRUTTURA TESTAPALO E PALO

Realizzato presso lo stabilimento **Italia**, sulla base del **Certificato di Controllo della Produzione in Stabilimento numero 1608 CPD P033 , rilasciato dall'Ente Notificato IGQ , e** del sistema di autocontrollo della produzione implementato dall'azienda, è conforme alle disposizioni dell'Allegato ZA della norma **UNI EN 40-5 Specifiche per Pali per illuminazione pubblica di acciaio**

ACCUMULATORE

EN 60896/21-22 I tipi di valvola di regolazione - Metodi di prova – Requisiti

MODULO FOTOVOLTAICO

Silicio cristallino EN 61215 Moduli fotovoltaici in silicio cristallino per applicazioni terrestri.

* componenti realizzati presso fornitori il cui Sistema di Gestione per la Qualità è stato certificato in riferimento alla Norma UNI ISO 9001:2008.

** GR-2 Nessun rischio in condizioni di riflesso naturale di avversione alla luce o effetti termici Il dispositivo gode di garanzia contro malfunzionamenti e difetti di fabbrica ad estensione di quella proposta dai costruttori dei dispositivi impiegati.

· 2 anni (24 mesi) delle parti elettriche

· 12 mesi sulle batterie

· 10 anni + 20 anni sul decadimento di efficienza del modulo fotovoltaico

· 50.000 ore di funzionamento LED con efficienza pari al 95% in LM80* realizzati presso la propria sede produttiva il cui Sistema di per la Qualità è stato certificato in riferimento alla Norma UNI ISO 9001:2008. e in accordo con la normative CE vigenti.

Il dispositivo gode di garanzia contro malfunzionamenti e difetti di fabbrica ad estensione di quella proposta dai costruttori dei dispositivi impiegati.

2 anni (24 mesi) delle parti elettriche

10 anni + 20 anni sul decadimento di efficienza del modulo fotovoltaico

50.000 ore di funzionamento LED con efficienza pari al 95%

PERCHE' INSTALLARE UN LAMPIONE FOTOVOLTAICO ECONTEK?

1. zero spese di energia elettrica
2. massima sicurezza da folgorazione
3. recupero dei vecchi pali e dei cavi interrati riciclandoli
4. zero manutenzione linee elettriche
5. zero problemi di black-out
6. scarsa manutenzione
7. basso costo di installazione
8. zero scavi con relativi problemi alla viabilità
9. alto ritorno economico e zero emissioni di CO2
10. possibilità di riconfigurare il posizionamento dei pali in qualsiasi momento

Econtek Srl.

Made in Italy!

Via della Meccanica, 5 Aprilia 04011 (Latina) ITALY

Tel-fax. +39 06.92.94.80.34 cell . 338-5997440

WEB: www.econtek.it e-mail: info@econtek.it

